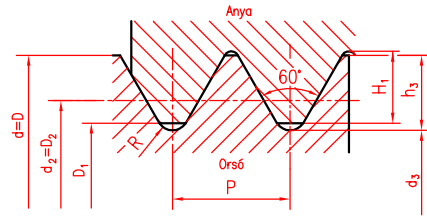


Metrikus ISO-normálmenetek MSZ 205
Metrikus ISO-finommenetek MSZ 204



Névleges méret $d=D$ Középpátmérők: $d_2=D_2=d-0,6495P$
Menetemelkedés P Magátmérők: orsó $d_3=d-1,2269P$
Profilszög 60° anya $d_1=d-1,0825P$
Menetmélység: orsó $H_1=0,5413P$ Lekerekítés $R=0,1443P$
anya $H_1=0,5413P$ Magfurat átmérője $=d-P$

Metrikus ISO-finommenetek

Jelölés $d \times P$	Közép- átmérő $d_2=D_2$	Magátmérő Orsó d_3	Anyá D_1
M3x0,35	2,773	2,571	2,621
M4x0,5	3,675	3,387	3,459
M5x0,5	4,675	4,387	4,459
M6x0,75	5,513	5,080	5,188
M8x1	7,350	6,773	6,917
M10x0,75	9,513	9,080	9,188
M10x1	9,350	8,773	8,917

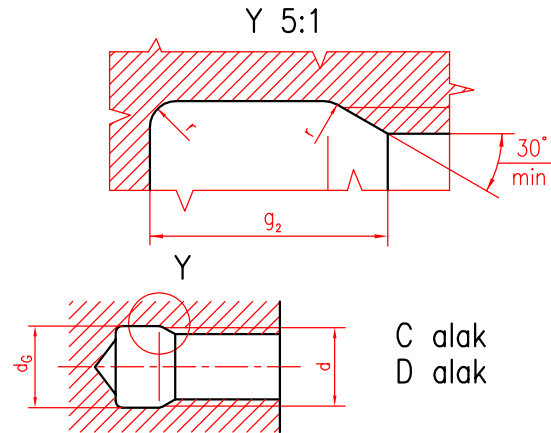
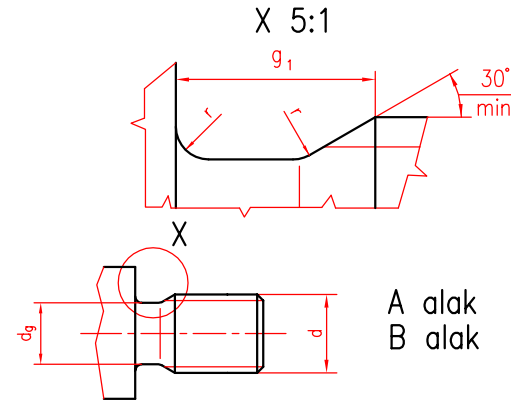
M12x1	11,350	10,773	10,917
M12x1,5	11,188	10,466	10,647
M14x1,5	13,025	12,160	12,376
M16x1	15,350	14,773	14,917
M16x1,5	15,026	14,160	14,376
M20x1	19,350	18,773	18,917
M20x1,5	19,026	18,160	18,376

Metrikus ISO-normálmenetek

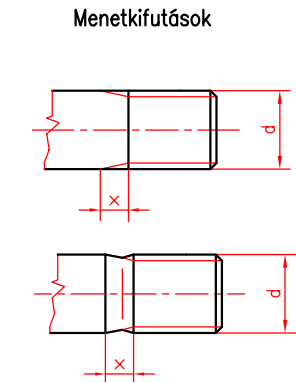
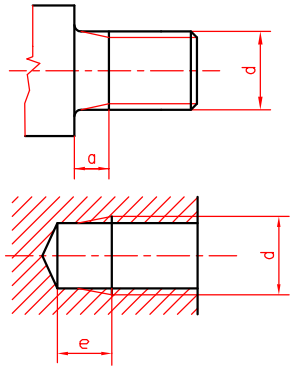
d=D 1. 2.	Emel- kedés P	Közép- átmérő $d_2=D_2$	Magátmérő		Menetmélység		Lekere- kítés R	
			Orsó d_3	Anyá D_1	Orsó h_3	Anyá H_1		
M3		0,5	2,675	2,387	2,459	0,307	0,271	0,072
	M3,5	0,6	3,110	2,764	2,850	0,368	0,325	0,087
M4		0,7	3,545	3,141	3,242	0,429	0,379	0,101
	M4,5	0,75	4,013	3,580	3,688	0,460	0,406	0,108
M5		0,8	4,480	4,019	4,134	0,491	0,433	0,115
M6		1	5,350	4,773	4,917	0,613	0,541	0,114
M8		1,25	7,188	6,466	6,647	0,767	0,677	0,180
M10		1,5	9,026	8,160	8,376	0,920	0,812	0,217
M12		1,75	10,863	9,853	10,106	1,074	0,947	0,253
	M14	2	12,701	11,546	11,835	1,227	1,083	0,289
	M16	2	14,701	13,546	13,835	1,227	1,083	0,289
	M18	2,5	16,376	14,933	15,294	1,534	1,353	0,361
M20		2,5	18,376	16,933	17,294	1,534	1,353	0,361
	M22	2,5	20,376	18,933	19,294	1,534	1,353	0,361
M24		3	22,051	20,319	20,752	1,840	1,624	0,433
	M27	3	25,501	23,319	23,752	1,840	1,624	0,433
M30		3,5	27,727	25,706	26,211	2,147	1,894	0,505
	M33	3,5	30,727	28,706	29,211	2,147	1,894	0,505
M36		4	33,402	31,093	31,670	2,454	2,165	0,577
	M39	4	36,402	34,093	34,670	2,454	2,165	0,577
M39		4,5	39,077	36,479	37,123	2,760	2,436	0,650
	M45	4,5	42,077	39,479	40,129	2,760	2,436	0,650
M48		5	44,757	41,866	42,587	3,067	2,706	0,722
	M52	5	48,752	45,866	46,587	3,067	2,706	0,722
M56		5,5	52,428	49,252	50,046	3,374	2,977	0,794
	M60	5,5	56,428	53,252	54,046	3,374	2,977	0,794
M64		6	60,103	56,639	57,505	3,681	3,248	0,866

Táblázatokban a méretek mm-ben

Beszúrások menetekhez



Szerszámkifutások MSZ 224



d normálmenet	M2	M3	M4	M5	M6	M8	M10	M12	(M14 M16)	M18 M20 (M22)	M24 (M27)	M30 (M33)
P menetemelk.	0,4	0,5	0,7	0,8	1	1,25	1,5	1,75	2	2,5	3	3,5
d_g H13	$d-0,7$	$d-0,8$	$d-1,1$	$d-1,3$	$d-1,6$	$d-2$	$d-2,3$	$d-2,6$	$d-3$	$d-3,6$	$d-4,4$	$d-5$
A alak Normál	x_{max}	1	1,25	1,75	2	2,5	3,2	3,8	4,3	5	6,3	7,5
	a_{max}	1,2	1,5	2,1	2,4	3	3,75	4,5	5,25	6	7,5	9
	g_1_{max}	1,4	1,75	2,45	2,8	3,5	4,4	5,2	6,1	7	8,7	12
B alak Rövid	x_{max}	0,5	0,7	0,9	1	1,25	1,6	1,9	2,2	2,5	3,2	3,8
	a_{max}	0,8	1	1,4	1,6	2	2,5	3	3,5	4	5	6
	g_1_{max}	1	1,25	1,75	2	2,5	3,2	3,8	4,3	5	6,3	7,5
r		0,2	0,2	0,4	0,4	0,6	0,6	0,8	1	1	1,2	1,6
	d_g H13	$d+0,2$	$d+0,3$	$d+0,3$	$d+0,3$	$d+0,5$	$d+0,5$	$d+0,5$	$d+0,5$	$d+0,5$	$d+0,5$	$d+0,5$
C alak Normál	e	2,3	2,8	3,8	4,2	5,1	6,2	7,3	8,3	9,3	11,2	15,2
	g_2_{max}	2,2	2,7	3,8	4,2	5,2	6,7	7,8	9,1	10,3	13	17,7
D alak Rövid	e	1,5	1,8	2,4	2,7	3,2	3,9	4,6	5,2	5,8	7	8,2
	g_2_{max}	1,6	2	2,75	3	3,7	4,9	5,6	6,4	7,3	9,3	10,7

Táblázatokban a méretek mm-ben

Whitworth–menet MSZ 201

$d_2 = D_2 = d - h$ $h = 0,64033 P$ $P = \frac{25,4}{z}$
 $d_1 = D_1 = d - 2h$ $R = 0,13733 P$

Csőmenetek MSZ 202

$d_2 = D_2 = d - h$ $h = 0,64033 P$ $P = \frac{25,4}{z}$
 $d_1 = D_1 = d - 2h$ $R = 0,13733 P$

Jelölés	Külső átmérő d=D	Közép- átmérő d ₂ =D ₂	Mag- átmérő d ₁ =D ₁	Menetek száma 1"-on z [db]	Menet- emelkedés P
W 1/4"	6,350	5,537	4,724	20	1,270
W 5/16"	7,938	7,034	6,130	18	1,411
W 3/8"	9,525	8,508	7,491	16	1,588
W 7/16"	11,113	9,951	8,789	14	1,814
W 1/2"	12,700	11,344	9,988	12	2,117
W 5/8"	15,875	14,396	12,917	11	2,309
W 3/4"	19,050	17,424	15,798	10	2,540
W 7/8"	22,225	20,418	18,611	9	2,822
W 1"	25,400	23,367	21,334	8	3,175
W 1 1/8"	28,575	26,251	23,927	7	3,629
W 1 1/4"	31,750	29,426	27,102	7	3,629
W 1 3/8"	34,925	32,214	29,503	6	4,233
W 1 1/2"	38,100	35,389	32,678	6	4,233
W 1 5/8"	41,275	38,022	34,769	5	5,080
W 1 3/4"	44,450	41,197	37,944	5	5,080
W 1 7/8"	47,625	44,011	40,397	4 1/2	5,645
W 2"	50,800	47,186	43,572	4 1/2	5,645
W 2 1/4"	57,150	53,084	49,018	4	6,350
W 2 1/2"	63,500	59,434	55,368	4	6,350
W 2 3/4"	69,850	65,203	60,556	3 1/2	7,257
W 3"	76,200	71,553	66,906	3 1/2	7,257
W 3 1/4"	82,550	77,546	72,542	3 1/4	7,816
W 3 1/2"	88,900	83,896	78,892	3 1/4	7,816
W 3 3/4"	95,250	89,828	84,406	3	8,467
W 4"	101,600	96,178	90,756	3	8,467
W 4 1/4"	107,950	102,293	96,636	2 7/8	8,835
W 4 1/2"	114,300	108,643	102,986	2 7/8	8,835
W 4 3/4"	120,650	114,736	108,822	2 3/4	9,237

Csőmenetek a menetben tömítő kötésekhez MSZ 7815

Méreték az MSZ 202 szerint

Jelölések:
 R külső kúpos menet, pl. R 1 1/2
 R_p belső hengeres menet, pl. R_p 1 1/2
 R_c kúpos belső menet (ritkán használják)

Tömítés a menetekben: kőccsal, teflonszalaggal vagy szintetikus menettömítő anyaggal.

Táblázatokban a méretek mm-ben

Trapézmenetek MSZ 207

$h_3 = H_4 = 0,5P + a_c$ $d_2 = D_2 = d - 0,5P$ $d_3 = d - (P + 2a_c)$
 $H_1 = 0,5P$ $D_4 = d + 2a_c$ $D_1 = d - P$

Menetemelkedés P	1,5	2...5	6...12	14...44
Csúcsshézag a _c	0,15	0,25	0,5	1
Lekerekítés R ₁	0,075	0,125	0,25	0,5
Lekerekítés R ₂	0,15	0,25	0,5	1

Jelölés d x P	Névleges átmérő d=D _n	Közép- átmérő d ₂ =D ₂	Magátmérő Orsó d ₃	Anyá D ₁	Anyam.külső átmérője D ₄
Tr8x1,5	8,0	7,250	6,20	6,50	8,30
Tr10x2	10,0	9,0	7,50	8,0	10,50
Tr12x3	12,0	10,50	8,50	9,0	12,50
Tr14x3	14,0	12,50	10,50	11,0	14,50
Tr16x4	16,0	14,0	11,50	12,0	16,50
Tr18x4	18,0	16,0	13,50	14,0	18,50
Tr20x4	20,0	18,0	15,50	16,0	20,50
Tr22x5	22,0	19,50	16,50	17,0	22,50
Tr24x5	24,0	21,50	18,50	19,0	24,50
Tr26x5	26,0	23,50	20,50	21,0	26,50
Tr28x5	28,0	27,0	22,50	23,0	28,50
Tr30x5	30,0	29,0	23,0	24,0	31,0
Tr32x6	32,0	31,0	25,0	26,0	33,0
Tr34x6	34,0	33,0	27,0	28,0	35,0
Tr36x6	36,0	34,5	29,0	30,0	37,0
Tr38x7	38,0	36,5	30,0	31,0	39,0
Tr40x7	40,0	38,5	32,0	33,0	41,0
Tr42x7	42,0	40,5	34,0	35,0	43,0
Tr44x7	44,0	42,0	36,0	37,0	45,0
Tr46x8	46,0	44,0	37,0	38,0	47,0
Tr48x8	48,0	46,0	39,0	40,0	49,0
Tr50x8	50,0	48,0	41,0	42,0	51,0
Tr52x8	52,0	9,350	43,0	44,0	53,0
Tr60x9	60,0	55,5	50,0	51,0	61,0
Tr70x10	70,0	65,5	59,5	60,0	71,0
Tr80x10	80,0	75,0	69,5	70,0	81,0

Zsinórmenetek MSZ 208

Névleges átmérő d
 Menetemelkedés P
 Középméret d₂=D₂=d-0,5P
 Magátmérő: orsó d₃=d-P
 anya D₁=d-0,9P
 Anya külső átmérője D₄=d+0,1P
 Csúcsshézag a_c=0,05P
 Menetmélység h₃=H₄=0,5P

Jelölés d x P [mm x "]	Közép- átmérő d ₂ =D ₃	Magátmérő Orsó d ₃	Anyá D ₁	Külső átmérő D ₄	Menetek száma 1"-on z [db]
Rd8x 1/10	6,730	5,460	5,714	8,254	10
Rd10x 1/10	8,730	7,460	7,714	10,254	10
Rd12x 1/10	10,730	9,460	9,714	12,254	10
Rd16x 1/8	14,412	12,825	13,142	16,318	8
Rd20x 1/8	18,412	16,825	17,142	20,318	8
Rd24x 1/8	22,412	20,825	21,142	24,318	8
Rd30x 1/8	28,412	26,825	27,142	30,318	8
Rd36x 1/8	34,412	32,825	33,142	36,318	8
Rd40x 1/6	37,883	35,767	36,190	40,423	6
Rd48x 1/6	45,883	43,767	44,190	48,423	6
Rd60x 1/6	57,833	55,767	56,190	60,423	6

Menetek száma 1"-on z [db]	Menet- emelkedés P	Csúcs- hézag a _c	Menet- mélység h ₃ =H ₄	Lekerekítések		
				R ₁	R ₂	R ₃
10	2,540	0,127	1,270	0,606	0,650	0,561
8	3,175	0,159	1,588	0,757	0,813	0,702
6	4,233	0,212	2,117	1,010	1,084	0,936
4	6,350	0,318	3,175	1,515	1,625	1,404

Táblázatokban a méretek mm-ben