HÁZI FELEADATOK

MŰSZAKI ÁBRÁZOLÁS 1.- MSB276

**I.** A./**MERŐLEGES VETÜLETEK**; készítse el ­– a segédlet 4. vagy 5. oldaláról kijelölt - axonometrikus képek alapján a testek 4 legjellemzőbb vetületét (elöl-, felül-,bal és jobb nézet)! A csonkolt kockák valódi mérete legyen 40x40x40 mm.

B./**AXONOMETRIA**; a segédletből kijelölt vetületek összeválogatása után, rajzolja meg a test műszaki axonometrikus képét! A vetületeket 2, vagy 3-szorosára nagyítva, rendezetten másolja le és ezen méretekkel készüljön az axonometria, úgy, hogy a lehető legszemléletesebb legyen a kép!

C./ **TRANSZFORMÁCIÓ**; szintén a fenti módon kijelölt és ábrázolt test 2 vetülete alapján készítsen 2x2 új, általános irányú vetületet! 2-t a felül-, 2-t az elöl nézetről indulva. Cél az, hogy minél szemléletesebb képet kapjon a 2. lépésben.

Az **A./** és **B./** feladat **együtt** egy **A3**-s, a **C./** feladat szintén egy **A3**- lapon készüljön!

**II. ÁTHATÁSOK**; szerkessze meg a segédletből kijelölt **síklapú testek** és **forgástestek** áthatásait! A segédlet ábráit itt is optimálisan nagyítsa fel! Szerkessze meg az egyik síklapú test illetve az egyik forgástest - áthatás utáni- szabástervét (palástkiterítését)!

A feladatot **2 db A3**- rajlapon készítse.

**III. MŰSZAKI RAJZOK**; A./szerkessze meg a segédletből kijelölt számú alkatrész gyártásához szükséges műszaki rajzát (ábrázolás, méretmegadás, felületi érdesség, tűrések) **A4**-s rajzlapon.

B./ másolja le (önállóan szerkessze meg) a segédet 61. oldalán látható „csapágyfedél” műszaki rajzát M 1:1-ben **A4-**s rajzlapon.

Vasvári Gyula Ferenc

gyakorlatvezető