**MSZ 7658/2-82**

**-2-**

**2.3. A tűréseket (tűrésnagyságokat) pontossági osztályonként az alapméretek függvényében az 1. táblázat tartal-mazza (28000 mm-ig).**

**I. táblázat**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Alapméret** |  |  |  |  | **Tűrések (tűrésnagyságok) az** |  |  |  |
| ***a*** | ***b*** | ***c*** | ***d*** | ***e*** | **/** | ***g*** | ***h*** | ***i*** | **\*** |
|  |  |  |  | **pontossági osztályokban (T)** |  |  |  |
| **10- 100** | **0,26** | **0,4** | **0,6** | **1,0** | **1.7** | **2,6** | **4.2** | **6,3** | **10,0** | **16,0** |
| **101- 200** | **0,28** | **0.4** | **0,7** | **1,1** | **1.8** | **2,8** | **4,4** | **6,6** | **11,0** | **18,0** |
| **201 - 500** | **0,3** | **0,5** | **0,8** | **1.3** | **2,0** | **3.2** | **5.1** | **7,6** | **13,0** | **21,0** |
| **501- 1000** | **0.4** | **0,6** | **0,9** | **1,5** | **2,4** | **3,8** | **6,0** | **10,0** | **16,0** | **25,0** |
| **1001- 2000** | **0,5** | **0,8** | **1,2** | **2,0** | **3.2** | **5,1** | **8,0** | **12,0** | **20,0** | **32,0** |
| **2001- 3000** | **0,6** | **1,0** | **1.5** | **2,5** | **4,0** | **6,3** | **10,0** | **16,0** | **25,0** | **40,0** |
| **3001- 4000** | **0,7** | **1,2** | **1,8** | **3,0** | **4,7** | **7,4** | **12,0** | **18,0** | **30,0** | **48,0** |
| **4001- 5000** | **0,9** | **1,4** | **2,0** | **3,4** | **5,4** | **8,5** | **14,0** | **20,0** | **34,0** | **55,0** |
| **5001- 6000** | **1,0** | **1.5** | **2,3** | **3,8** | **6,1** | **10,0** | **16,0** | **25,0** | **40,0** | **60,0** |
| **6001- 8000** | **1,1** | **1,8** | **2,8** | **4,6** | **7,4** | **12,0** | **18,0** | **28,0** | **46,0** | **74,0** |
| **8001- 9000** | **1,2** | **2,0** | **3,0** | **5,0** | **8,0** | **12,0** | **20,0** | **30,0** | **50,0** | **80,0** |
| **9001-10000** | **1,3** | **2,1** | **3,2** | **5,3** | **9,0** | **13,0** | **21,0** | **32,0** | **53,0** | **85,0** |
| **10001-12000** | **1,5** | **2,4** | **3,6** | **6,0** | **10,0** | **16,0** | **25,0** | **40,0** | **60,0** | **100,0** |
| **12001-15000** | **1,7** | **2,8** | **4,2** | **7,0** | **11,0** | **18,0** | **28,0** | **42,0** | **70,0** | **110,0** |
| **15001-28000** | **2,5** | **4,0** | **6,0** | **10,0** | **16,0** | **25,0** | **40,0** | **60,0** | **100,0** | **160,0** |

Az Xnom értelmezése az MSZ KGST 2045 szerint.

**2.4.**

A 28000 mm alapméret felett a következő képletet kell használni a tűrés (tűrésnagyság) (T) kiszámításá­hoz:

T=23,5 x K

Xnom + 1790 Xnom + 42000

ahol

xnom

Kaz alapméret (> 10 mm),

az adott tűrési osztály együtthatója.

K értékeit pontossági osztályonként a 2. táblázat tartalmazza.

**2. táblázat**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Pontossági osztályok** | **a** | **b** | **c** | **d** | **e** | **f** | ***g*** | **h** | **i** | **k** |
| **K tényező** | **0,25** | **0,4**  | **0,6** | **1,0** | **1,6** | **2,5** | ***4,0*** | **6,0** | **10** | **16** |

**2.5.**

**A méreteltérések értelmezése**

**25.1. A terv** szerinti alsó (σ Xjnf) és felső *(a* xsup) határeltérést az elem egyik végében elhelyezkedő szimmetrikus eltéréssel az 1. ábra mutatja be.