# Karbantartás és szervezése II.

# adatlap és tantárgyi követelmények

|  |  |
| --- | --- |
| Tárgykód: | ***TGENB 093*** |
| Heti óraszám: | ***2/0/2*** |
| Kreditpont: | ***2*** |
| Szak(ok)/ típus | ***K*** |
| Tagozat: | ***N*** |
| Követelmény: | ***V*** |
| Meghirdetés féléve | ***ta*** |
| Nyelve: | ***magyar*** |
| Előzetes követelmény(ek): | ***GENB 571*** |
| Oktató tanszék(ek): | ***Gépszerkezettan*** |
| Tárgyfelelős: | ***Dr.Cs.Nagy Géza e.adj.*** |
| Célkitűzése:A gépészmérnöki gyakorlatban elvárható alapvető, az üzemfenntartói tevékenység során előforduló kenés-, ill. szereléstechnikai ismeretek átadása. |
| Rövid leírás:A tribológiai rendszer ismertetése, kenőanyagok, kenési módok csoportosítása, jellemzőik. Kenésállapotok, kenőolaj diagnosztika. A szereléshelyes konstrukció, alkatrészkapcsolat létesítésének módjai. A szerelés szervezése, dokumentációja. |
| Oktatási módszer:Előadás, szükség szerint írásvetítővel ill. PP bemutatókkal kiegészítve. Üzemlátogatás. |
| **Követelmények a szorgalmi időszakban:** 2 db zárthelyi megírása a 6. és a 12.héten, összesen 30/min.15 pont;. 1 db évközi feladat elkészítése 10/ min. 5 pont; Gyakorlati tevékenység 10/min 5 pont. **Összesen 50/25 pont.** 0-14 pont között a félév érvénytelen, pótlási lehetőség nincs 15-24 pont között pótlási lehetőség  |
| Követelmények a vizsgaidőszakban:Írásbeli, 50/min. 25 pont |
| Pótlási lehetőségek:A vizsgaidőszak első két hetében egy alkalommal, TVSZ szerint. |
| Konzultációs lehetőségek:Munkaidőben K-311. iroda. |
| Jegyzet, tankönyv, felhasználható irodalom:http://pmmf.hu/Gepszerkezettan\_Tanszek\Cs\_Nagy Geza\Karbantartás és szervezése\Karbantartás és szervezése II. |
| **Félév értékelése**: a félévi és vizsgapontok összege (**max. 100 pont**) alapján,44 alatt elégtelen, **44-55** elégséges, **56-70** közepes, **71-85** jó, **86-100** jeles.. |

|  |
| --- |
| Részletes tantárgyprogram |
| Hét | Előadás | Gyakorlat | Labor |
| 1. | A tribológia mint tudomány. Rendszerelmélet, mint a tribológia módszertana. |  | A tribológiai redszer elemei, példák. |
| 2. | A szilárd testek felületének érintkezése, a felület tulajdonságai. |  | Kenőanyagok érzékszervi azonosítása |
| 3. | A kenés feladata, kenőanyagok csoportosítása, jellemző tulajdonságaik. |  | Mintaanyagok műszeres vizsgálata |
| 4. | Viszkozitás fogalma, olajvizsgálati módszerek. |  | Üzemlátogatás |
| 5. | Kenésállapotok, Folyadéksúrlódás kenéselméleti leírása |  | Kenésálapotok hatásai a rongálódási folyamatokra. |
| 6. | A szereléshelyes konstrukció |  | Méretlánc megoldása. **1 zh.** **HF kiad**. |
| 7. | Alkatrészkapcsolat létesítésének módjai |  | Oldható és nem oldható kötések létrehozása |
| 8. | Hegesztés, forrasztás , ragasztás |  | Kötésfajták szilárdsági ellenőrzése |
| 9. | A gépszerelés eszközei |  | Leggyakoribb szerelési eszközök gyakorlati beazonosítása. |
| 10. | Gördülőcsapágyak szerelése |  |  |
| 11. | Fogaskerekek hibalehetőségei, |
| 12. |  | SZÜNET |  |
| 13. | Tömítő-kötések és szerelésük |  | Alakhibák felderítése. |
| 14. | Ellenőrző, mérőműszerek.A szerelés dokumentációja |  | Szerelési családfa, szerelési utasítás. **HF be** |
| 15. | A szerelés szervezése. |  | Gant diagram és Pert-féle hálótervezés |

Pécs, 2014-02-21

 Dr. Cs.Nagy Géza

 e.adjunktus

 tanszékvezető, tantárgyfelelős