|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| A tantárgy/kurzus címe: | A tantárgy/kurzus száma: | Félév: | |
| **Gépipari technológiák III. Speciális technológiák** | **TGENB240** | **7. félév** | |
| A kurzus típusa: | Óraszám/hét | Kreditek száma: | Számonkérés: |
| **Előadás, gyakorlat** | **3(2/1/0)** | **3** | **f** |
| **Tantárgyfelelős/ Előadótanár/ Gyakorlatvezetők:**  Meiszterics Zoltán mérn. tanár | | | |
| Gépszerkezettan Tanszék 100 % | | | |
| **A kurzus státusa a tanulmányi programon belül:**  Kötelező tárgy a differenciált szakmai ismeretek blokkon belül | | | |
| **A kurzus célja:**  A Gépipari technológiák III. Speciális technológiák c. tantárgy az gépipar alap technológiái közé be nem sorolható eljárásokkal illetve az alaptechnológiák különleges alkalmazásaival foglalkozik. A tantárgy a differenciált szakmai anyag körébe tartozik. | | | |
| **A kurzus leírása:**  Befejező felületi megmunkálások Szikraforgácsolás Elektrokémiai és kémiai megmunkálások Gyors prototípusgyártás (Rapid prototyping) Lézeres és folyadéksugaras megmunkálás. Porkohászat | | | |
| **Követelmények**:  Aláírás megszerzésének feltételei: Minden gyakorlat, feladat és zárthelyi megfelelő szintű teljesítése és minimum 50 pont megszerzése a szorgalmi időszakban. A sikertelen zárthelyiket a tematika szerinti időpontban lehet egy alkalommal javítani. | | | |
| **Oktatási módszer:**  Előadáson az elméleti alapok bemutatása– írásvetítő, multimédia segítségével. | | | |
| **Előfeltételek:** | | | |
| **Oktatási segédeszközök**  **Ajánlott szakirodalom**:  Gépipari technológusok zsebkönyve  Műszaki könyvkiadó, Budapest 1979  Igaz Jenő Pintér József: Forgácsoló megmunkálás III.  Nemzeti Tankönyvkiadó, Budapest 1995  Modell technik: Technology manual  Kodácsy-Szabó: Finomfelületi és különleges megmunkálások Kecskeméti Főiskola 1995 | | | |
| **Vizsgáztatási módszer:** | | | |
| **Értékelés:**  A félévközijegy kialakításának módja:  Szorgalmi időszakban szerezhető pontok: 100 pont  2 zárthelyi (2x50 pont)  Értékelés:  0-50 pont elégtelen 75-87 pont jó  51-62 pont elégséges 88-100 pont jeles  63-74 pont közepes | | | |
| **Megjegyzés:** Készült: A 2018-2019 tanév őszi félévére | | | |

Részletes tantárgyprogram

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Hét | Gyakorlatok | Előadások témája |
| 1. | Félévi követelmények ismertetése | Finomfelületi megmunkálások |
| 2. |  | Befejező felületi megmunkálások |
| 3. | Videó vetítés a vonatkozó technológiákról | Vízsugaras vágás |
| 4. |  | Szikraforgácsolás |
| 5. | Videó vetítés a vonatkozó technológiákról | Lézeres vágás |
| 6. |  | Elektrokémiai megmunkálások |
| 7. | Üzemlátogatás | Üzemlátogatás |
| 8. |  | 1. Zárthelyi dolgozat |
| 9. | Őszi szünet | Őszi szünet |
| 10. | Javító zárthelyi | Elektrokémiai megmunkálások |
| 11. |  | Kémiai anyagleválasztó eljárások |
| 12. | Videó vetítés a vonatkozó technológiákról | Felület bevonatoló eljárások |
| 13. |  | Porkohászat |
| 14. | Videó vetítés a vonatkozó technológiákról | 2. Zárthelyi dolgozat |
| 15. | Javító zárthelyi | Gyors prototípus gyártás |

**Gyakorlatok helye:** Rókus u. 2, műhelyek és laboratóriumok.

Pécs, 2018. 08. 27.

**Meiszterics Zoltán**

mérn. tanár.

előadó