|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| A tantárgy/kurzus címe: | A tantárgy/kurzus száma: | Félév: |
| **Gépipari technológiák III. Speciális technológiák** | **TGENB240** | **7. félév** |
| A kurzus típusa: | Óraszám/hét | Kreditek száma: | Számonkérés: |
| **Előadás, gyakorlat** | **3(2/1/0)** | **3** | **f** |
| **Tantárgyfelelős/ Előadótanár/ Gyakorlatvezetők:** Meiszterics Zoltán mérn. tanár |
| Gépszerkezettan Tanszék 100 % |
| **A kurzus státusa a tanulmányi programon belül:**Kötelező tárgy a differenciált szakmai ismeretek blokkon belül |
| **A kurzus célja:** A Gépipari technológiák III. Speciális technológiák c. tantárgy az gépipar alap technológiái közé be nem sorolható eljárásokkal illetve az alaptechnológiák különleges alkalmazásaival foglalkozik. A tantárgy a differenciált szakmai anyag körébe tartozik.  |
| **A kurzus leírása:**Befejező felületi megmunkálások Szikraforgácsolás Elektrokémiai és kémiai megmunkálások Gyors prototípusgyártás (Rapid prototyping) Lézeres és folyadéksugaras megmunkálás. Porkohászat |
| **Követelmények**:Aláírás megszerzésének feltételei: Minden gyakorlat, feladat és zárthelyi megfelelő szintű teljesítése és minimum 50 pont megszerzése a szorgalmi időszakban. A sikertelen zárthelyiket a tematika szerinti időpontban lehet egy alkalommal javítani. |
| **Oktatási módszer:**Előadáson az elméleti alapok bemutatása– írásvetítő, multimédia segítségével. |
| **Előfeltételek:**  |
| **Oktatási segédeszközök****Ajánlott szakirodalom**:Gépipari technológusok zsebkönyve Műszaki könyvkiadó, Budapest 1979Igaz Jenő Pintér József: Forgácsoló megmunkálás III. Nemzeti Tankönyvkiadó, Budapest 1995Modell technik: Technology manualKodácsy-Szabó: Finomfelületi és különleges megmunkálásokKecskeméti Főiskola 1995 |
| **Vizsgáztatási módszer:**  |
| **Értékelés:**A félévközijegy kialakításának módja:Szorgalmi időszakban szerezhető pontok: 100 pont2 zárthelyi (2x50 pont)Értékelés: 0-50 pont elégtelen 75-87 pont jó 51-62 pont elégséges 88-100 pont jeles 63-74 pont közepes |
| **Megjegyzés:** Készült: A 2018-2019 tanév őszi félévére  |

Részletes tantárgyprogram

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Hét | Gyakorlatok | Előadások témája |
| 1. | Félévi követelmények ismertetése | Finomfelületi megmunkálások  |
| 2. |  | Befejező felületi megmunkálások |
| 3. | Videó vetítés a vonatkozó technológiákról | Vízsugaras vágás |
| 4. |  | Szikraforgácsolás |
| 5. | Videó vetítés a vonatkozó technológiákról | Lézeres vágás |
| 6. |  | Elektrokémiai megmunkálások |
| 7. | Üzemlátogatás | Üzemlátogatás |
| 8. |  | 1. Zárthelyi dolgozat |
| 9. | Őszi szünet | Őszi szünet |
| 10. | Javító zárthelyi | Elektrokémiai megmunkálások |
| 11. |  | Kémiai anyagleválasztó eljárások |
| 12. | Videó vetítés a vonatkozó technológiákról | Felület bevonatoló eljárások |
| 13. |  | Porkohászat |
| 14. | Videó vetítés a vonatkozó technológiákról | 2. Zárthelyi dolgozat |
| 15. | Javító zárthelyi | Gyors prototípus gyártás |

**Gyakorlatok helye:** Rókus u. 2, műhelyek és laboratóriumok.

Pécs, 2018. 08. 27.

**Meiszterics Zoltán**

 mérn. tanár.

 előadó