|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| A tantárgy/kurzus címe: | A tantárgy/kurzus száma: | Félév: |
| **Szerkezeti anyagok technológiája IV. Képlékenyalakítás** | **TGELB089** | **5. félév** |
| A kurzus típusa: | Óraszám/félév | Kreditek száma: | Számonkérés: |
| **Előadás, gyakorlat** | **15(1005)** | **4** | **v** |
| **Tantárgyfelelős/ Előadótanár/ Gyakorlatvezetők:** Meiszterics Zoltán mérn. tanár |
| Gépszerkezettan Tanszék 100 % |
| **A kurzus státusa a tanulmányi programon belül:**Kötelező tárgy a differenciált szakmai anyag blokkon belül. |
| **A kurzus célja:** A Szerkezeti anyagok technológiája IV. Képlékenyalakítás c. tantárgy az Anyagtan III és a Szerkezeti anyagok technológiája I. c. tantárgyak keretein belül elsajátított elméleti és gyakorlati tudásra alapozva az anyagtechnológia képlékeny alakítás fejezetét tárgyalja. A hallgatók megismerkednek a különböző képlékeny alakító technológiákkal, az alaptechnológiák szerszámaival és a szerszámok tervezésének alapjaival. A tantárgy a differenciált szakmai anyag körébe tartozik. |
| **A kurzus leírása:**Képlékeny alalakítás elméleti alapjai. Képlékeny alakítás gépei. Vágás, kivágás technológiája, szerszámai. Mélyhúzás, mélynyomás technológiája. Hajlítás technológiája és szerszámai. Kivágó illetve hajlító szerszám tervezése. Zömítés, redukálás, hidegfolyatás, kovácsolás, sülyesztékes kovácsolás és hengerlés technológiája. |
| **Követelmények**:Aláírás megszerzésének feltételei: Minden feladat megfelelő szintű teljesítése és minimum 25 pont megszerzése a szorgalmi időszakban.1 db tervezési feladat 1x30=30 pont2 db számítási feladat 2x10=20 pont |
| **Oktatási módszer:**Előadáson az elméleti alapok bemutatása– írásvetítő, multimédia segítségével, gyakorlaton önálló munkavégzés. |
| **Előfeltételek:** Szerkezeti anyagok technológiája |
| **Oktatási segédeszközök****Ajánlott szakirodalom**:Tisza Miklós: Mechanikai technológiák Miskolci Egyetemi Kiadó, 2003Dr. Sárvári József: Képlékeny hidegalakítás Nehézipari Műszaki Egyetem J14-1362Kovács József-Vincze Árpád: A képlékeny alakítás szerszámai Műszaki Könyvkiadó, Budapest 1981 |
| **Vizsgáztatási módszer:** Szóbeli vizsga az elméleti anyagból és a gyakorlati számításokból. |
| **Értékelés:** A félév közben megszerzett és a vizsgán szerzett pontok alapján történik az érdemjegy megállapítása. 0-50 pont elégtelen 75-87 pont jó 51-62 pont elégséges 88-100 pont jeles 63-74 pont közepes |
| **Megjegyzés:** Készült: A 2018-2019 tanév őszi félévére  |

Részletes tantárgyprogram

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Konz. | Dátum | Gyakorlatok | Előadások témája |
| 1. | 09. 14.3 óra | Alapvető képlékenységtani számítások | Képlékeny alakítás alapjaiKéplékeny alakítás gépei |
| 2. | 09. 28.3 óra | Kivágószerszám tervezés | Vágás, kivágás technológiája |
| 3. | 10. 12.3. óra | Hajlítás szerszámai, teríték meghatározása | Mélyhúzás, mélynyomásHajlítás technológiája  |
| 4. | 11. 09.3 óra | Videó vetítés a vonatkozó technológiákról. Konzultáció | Zömítés, redukálásHidegfolyatás |
| 5. | 12.07. 3 óra | Videó vetítés a vonatkozó technológiákról. Konzultáció | KovácsolásHengerlés |

**Gyakorlatok helye:** Rókus u. 2, műhelyek és laboratóriumok.

Pécs, 2018. 08. 27.

**Meiszterics Zoltán**

 mérnöktanár

 előadó