

A tantárgy/kurzus címe:	A tantárgy/kurzus száma:	Félév:	
Képlékenyalakítás	MSB152MN	5. félév	
A kurzus típusa:	Óraszám/hét	Kreditek száma:	Számonkérés:
Előadás, gyakorlat	3(1/0/2)	4	v
Tantárgyfelelős/ Előadótanár/ Gyakorlatvezetők: Meiszterics Zoltán mester oktató			
Gépszerkezettan Tanszék 100 %			
A kurzus státusa a tanulmányi programon belül: Kötelező tárgy a differenciált szakmai anyag blokkon belül			
A kurzus célja: A Képlékenyalakítás c. tantárgy a Gépészeti anyagismeret 2 és a Szerkezeti anyagok technológiája I. c. tantárgyak keretein belül elsajátított elméleti és gyakorlati tudásra alapozva az anyagtechnológia képlékeny alakítás fejezetét tárgyalja. A hallgatók megismerkednek a különböző képlékeny alakító technológiákkal, az alaptechnológiák szerszámaival és a szerszámok tervezésének alapjaival. A tantárgy a differenciált szakmai anyag körébe tartozik.			
A kurzus leírása: Képlékeny alakítás elméleti alapjai. Képlékeny alakítás gépei. Vágás, kivágás technológiája, szerszámai. Mélyhúzás, mélynyomás technológiája. Hajlítás technológiája és szerszámai. Kivágó illetve hajlító szerszám tervezése. Zömítés, redukálás, hidegfolytatás, kovácsolás, súlyesztékes kovácsolás és hengerlés technológiája.			
Követelmények: Aláírás megszerzésének feltételei: Minden gyakorlat, feladat és zárthelyi megfelelő szintű teljesítése és minimum 50 pont megszerzése a szorgalmi időszakban. Sikertelen zárthelyi egy alkalommal javítható a félév során. A feladatokat a szorgalmi időszakban kell leadni, a vizsgaidőszakban azok leadására nincs lehetőség!			
Oktatási módszer: Előadáson az elméleti alapok bemutatása– írásvetítő, multimédia segítségével.			
Előfeltételek: Gépészeti anyagismeret 2.			
Oktatási segédesszközök Ajánlott szakirodalom: Tisza Miklós: Mechanikai technológiák Miskolci Egyetemi Kiadó, 2003 Dr. Sárvári József: Képlékeny hidegalakítás Nehézipari Műszaki Egyetem J14-1362 Kovács József-Vincze Árpád: A képlékeny alakítás szerszámai Műszaki Könyvkiadó, Budapest 1981			
Vizsgáztatási módszer: A szóbeli vizsga, melybe beleszámítanak a félév során szerzett pontok.			
Értékelés: A vizsgajegy kialakításának módja: Szorgalmi időszakban szerzhető pontok: 100 pont 1 tervezési feladat 30 pont, 2 számítási feladat (2x10=20 pont) 1 nagy zárthelyi (50 pont) Vizsgán szerzhető pontok: 100 pont Értékelés: 0-100 pont elégtelen 151-175 pont jó 101-124 pont elégséges 176-200 pont jeles 125-150 pont közepes			
Megjegyzés: Készült: A 2019-2020 tanév őszi félévére			

Részletes tantárgyprogram

Hét	Gyakorlatok	Előadások témája
1.	Félévi követelmények ismertetése Tervezési feladat kiadása	Képlékeny alakítás alapjai
2.	Félévi követelmények ismertetése Tervezési feladat kiadása	Képlékeny alakítás alapjai
3.	Videó vetítés	Képlékeny alakítás gépei
4.	Videó vetítés	Vágás, kivágás technológiája
5.	Videó vetítés	Vágás, kivágás szerszámai
6.	K_f görbe számítási feladat beadása Videó vetítés	Hajlítás technológiája
7.	K_f görbe számítási feladat beadása Konzultáció	Hajlítás szerszámai, teríték meghatározása
8.	Nemzeti ünnep	Nemzeti ünnep
9.	Őszi szünet	Őszi szünet
10.	Konzultáció Mélyhúzás	Zömítés, redukálás
11.	Teríték számítási feladat beadása Kozultáció	Zárthelyi
12.	Teríték számítási feladat beadása Kozultáció	Mélyhúzás, mélynyomás
13.	Konzultáció	Javító zárthelyi
14.	Tervezési feladat beadása	Hidegfolytatás
15.	Tervezési feladat beadása	Kovácsolás, Süllyesztékes kovácsolás

Pécs, 2019. 08. 26.

Meiszterics Zoltán
mester oktató
előadó