

A tantárgy/kurzus címe:	A tantárgy/kurzus száma:	Félév:	
Képlékenyalakítás	MSB152ML	5. félév	
A kurzus típusa:	Óraszám/félév	Kreditek száma:	Számonkérés:
Előadás, gyakorlat	15(5010)	4	v
Tantárgyfelelős/ Előadótanár/ Gyakorlatvezetők: Meiszterics Zoltán mérn. tanár			
Gépszerkezettan Tanszék 100 %			
A kurzus státusa a tanulmányi programon belül: Kötelező tárgy a differenciált szakmai anyag blokkon belül.			
A kurzus célja: A Képlékenyalakítás c. tantárgy az Gépészeti anyagismeret 2. és a Szerkezeti anyagok technológiája I. c. tantárgyak keretein belül elsajátított elméleti és gyakorlati tudásra alapozva az anyagtechnológia képlékeny alakítás fejezetét tárgyalja. A hallgatók megismerkednek a különböző képlékeny alakító technológiákkal, az alaptechnológiák szerszámaival és a szerszámok tervezésének alapjaival. A tantárgy a differenciált szakmai anyag körébe tartozik.			
A kurzus leírása: Képlékeny alakítás elméleti alapjai. Képlékeny alakítás gépei. Vágás, kivágás technológiája, szerszámai. Mélyhúzás, mélynyomás technológiája. Hajlítás technológiája és szerszámai. Kivágó illetve hajlító szerszám tervezése. Zömítés, redukálás, hidegfolytatás, kovácsolás és sülyesztékes kovácsolás technológiája.			
Követelmények: Aláírás megszerzésének feltételei: Minden feladat megfelelő szintű teljesítése és minimum 25 pont megszerzése a szorgalmi időszakban. 1 db tervezési feladat 1x30=30 pont 2 db számítási feladat 2x10=20 pont			
Oktatási módszer: Előadáson az elméleti alapok bemutatása– írásvetítő, multimédia segítségével, gyakorlaton önálló munkavégzés.			
Előfeltételek: Gépészeti anyagismeret 2.			
Oktatási segédeszközök Ajánlott szakirodalom: Tisza Miklós: Mechanikai technológiák Miskolci Egyetemi Kiadó, 2003 Dr. Sárvári József: Képlékeny hidegalakítás Nehézipari Műszaki Egyetem J14-1362 Kovács József-Vincze Árpád: A képlékeny alakítás szerszámai Műszaki Könyvkiadó, Budapest 1981			
Vizsgáztatási módszer: Szóbeli vizsga az elméleti anyagból és a gyakorlati számításokból.			
Értékelés: A félév közben megszerzett és a vizsgán szerzett pontok alapján történik az érdemjegy megállapítása. 0-50 pont elégtelen 75-87 pont jó 51-62 pont elégséges 88-100 pont jeles 63-74 pont közepes			
Megjegyzés: Készült: A 2019-2020 tanév őszi félévére			

Részletes tantárgyprogram

Konz.	Dátum	Gyakorlatok	Előadások témája
1.	09. 13. 3 óra	Alapvető képlékenységtani számítások	Képlékeny alakítás alapjai Képlékeny alakítás gépei
2.	09. 27. 3 óra	Kivágószerszám tervezés	Vágás, kivágás technológiája
3.	10. 11. 3. óra	Hajlítás szerszámai, teríték meghatározása	Mélyhúzás, mélynyomás Hajlítás technológiája
4.	11. 08. 3 óra	Videó vetítés a vonatkozó technológiákról. Konzultáció	Zömítés, redukálás Hidegfolytatás
5.	11.22. 3 óra	Videó vetítés a vonatkozó technológiákról. Konzultáció	Kovácsolás Hengerlés

Pécs, 2019. 08. 26.

Meiszterics Zoltán
mester oktató
előadó