

TANTÁRGYI TEMATIKA ÉS TELJESÍTÉSI KÖVETELMÉNYEK

2024 / 25 1. FÉLÉV

<i>Cím</i>	<i>Gépipari technológiák 2. (gyártási készülékek, gyártástervezés)</i>
<i>Tárgykód</i>	MSB039MLGM
<i>Heti óraszám: ea/gy/lab</i>	1 / 2 / 0
<i>Kreditpont</i>	3
<i>Szak(ok)/ típus</i>	Gépészmérnöki
<i>Tagozat</i>	Levelező
<i>Követelmény</i>	Évközi jegy
<i>Meghirdetés féléve</i>	ősz
<i>Előzetes követelmény(ek)</i>	Gépipari technológiák 1.(forgácsolás) MSB156
<i>Oktató tanszék(ek)</i>	Gépészmérnöki Tanszék
<i>Tárgyfelelős</i>	Stampfer Mihály Dr.
<i>Oktatók</i>	Fenyvesi Sándor

TÁRGYLEÍRÁS

A tantárgy rövid leírása (max. 10 rövid mondat). (Neptunban: Oktatás/Tárgyak/Tárgy adatok/Alapadatok/Tárgyleírás rovat)

Gyártási készülékek. Munkadarabok helyzetmeghatározása. Munkadarabok szorítása. Osztószerkezetek. Szerszámbeállító és szerszámvezető elemek. Elemekből összeszerelhető készülékek (EÖK).

Gyártástervezés. Az alkatrészgyártás technológiájának tervezési folyamata. Az előgyártmány meghatározása. Műveleti sorrend-, művelet-, műveletelem-tervezése.

TÁRGYTEMATIKA

1. AZ OKTATÁS CÉLJA

Célkitűzések és a tantárgy teljesítésével elérhető tanulási eredmények megfogalmazása.

(Neptunban: Oktatás/Tárgyak/Tárgy adatok/Tárgytematika/Oktatás célja rovat)

A befogókészülékek és a technológiai tervezés alapvető ismereteinek elsajátítása.

2. A TANTÁRGY TARTALMA

TÉMAKÖRÖK

ELŐADÁS	<ol style="list-style-type: none">1. Készüléktervezés2. Gyártási folyamattervezés3. témakör4. stb.
GYAKORLAT	<ol style="list-style-type: none">1. Készüléktervezés2. Gyártási folyamattervezés3. témakör4. stb.
LABOR- GYAKORLAT	<ol style="list-style-type: none">1. témakör2. témakör3. témakör4. stb.

RÉSZLETES TANTÁRGYI PROGRAM ÉS A KÖVETELMÉNYEK ÜTEMEZÉSE

Jelezzük az oktatási szüneteket is!

ELŐADÁS

Konzu ltáció	Téma	Kötelező irodalom hivatkozás, oldalszám (-tól-ig)	Teljesítendő feladat (beadandó, zárthelyi, stb.)	Teljesítés ideje, határideje
2.	A készülékek feladata, A készülékek szerkezete. A munkadarabok helyzetmeghatározása és a helyzetmeghatározás készülékelei. Központosítás és készülékelei. A munkadarabok szorítása, szorítóelemek és szorítószerkezetek. Ékszorítás, csavarszorítás, szorítóvasak, excenteres szorítás	[1] --> 6 - 42old		
5.	Központosító szorítás. Hidraulikus kézi szorítás. Gépi szorítás. Osztószerkezetek. Szerszámbeállító elemek. Szerszámvezető elemek. Készüléktestek. Készülék helyező elemek. A készüléképítés típusai (speciális-, csoport-, moduláris elemekből összeszerelhető készülékek.	[1] --> 44 - 71old		
6.	Gyártórendszer. A gyártási folyamat szerkezete. A gyártási folyamat műszaki előkészítése. A technológiai tervezés folyamata. A tervezés szintjei. Technológiai előtervezés. Műveleti sorrendtervezés.	[1] --> 75 – 137 old	1. ZH	3. konzultáció
10.	Jellemző alkatrészcsoportok műveleti sorrendjei. A szerszám gép kiválasztása. A befogás meghatározása. Művelettervezés. Műveletelemek meghatározása. Szerszámok kiválasztása. Forgácsoló paraméterek meghatározása.	[1] --> 137 – 166 old		
13.	Eredmények, összefoglalás		2. ZH	5. konzultáció

GYAKORLAT/LABORGYAKORLAT

Konz ultáci ó	Téma	Kötelező irodalom, oldalszám (-tól-ig)	Teljesítendő feladat (beadandó, zárthelyi, stb.)	Teljesítés ideje, határideje
2.	Tervezési feladatok kiadása.	[1] --> 8 old		
4.	Tipikus helyzetmeghatározó elemek. Szorítóelemek és szerkezetek.	[1] --> 24 – 30 old	1. Feladat 2. Feladat	5. konzultáció
6.	A készüléktervezési folyamat szakaszai. Jellemző készüléktípusok (eszterga-, maró-, fúrókészülékek).	[1] --> 66 – 70 old		
10.	Példák: Előgyártmány, műveleti sorrend, befogás meghatározása. Művelettervek kidolgozása	[1] --> 147 – 155 old		
13.	Példák	[2]		

3. SZÁMONKÉRÉSI ÉS ÉRTÉKELÉSI RENDSZER

JELLENLÉTI ÉS RÉSZVÉTELI KÖVETELMÉNYEK

A PTE TVSz 45.§ (2) és 9. számú melléklet 3§ szabályozása szerint a hallgató számára az adott tárgyból érdemjegy, illetve minősítés szerzése csak abban az esetben tagadható meg hiányzás miatt, ha nappali tagozaton egy tantárgy esetén a tantárgyi tematikában előírányzott foglalkozások több mint 30%-áról hiányzott.

A jelenlét ellenőrzésének módja (pl.: jelenléti ív / online teszt/ jegyzőkönyv, stb.)

jelenléti ív

SZÁMONKÉRÉSEK

Félévközi jeggyel záruló tantárgy (PTE TVSz 40§(3))

Félévközi ellenőrzések, teljesítményértékelések és részarányuk a minősítésben (A táblázat példái törlendők.)

Típus	Értékelés	Részarány a minősítésben
1. ZH	30 pont	100%
2. ZH	30 pont	100%
1. Feladat: Készüléktervezés	20 pont	100%
2. Feladat: Gyártási folyamattervezés	20 pont	100%

Az aláírás megszerzésének feltétele

(Pl.: 40%-os évközi minősítés.)

A félév elfogadásának feltétele 26 pont, minden gyakorlat, ZH és rajzfeladat teljesítése.

A rajzfeladatok csak érdemi konzultáció után fogadhatók el.

Egy hetet meghaladó késedelmes beadás esetén minden feladatrész értékeléséből 4 pont levonás történik, további hetenként újabb 4-4 pont. Három hetet meghaladó késés esetén érvénytelen a félév!

Aláírást az a hallgató kap, aki a tervezési feladatokat időben teljesíti.

Pótlási lehetőségek módja, típusa (PTE TVSz 47§(4))

A javításra, ismétlésre és pótlásra vonatkozó különös szabályokat a TVSz általános szabályaival együttesen kell értelmezni és alkalmazni. Pl.: minden ZH és a beadandó jegyzőkönyvek, ..., a szorgalmi időszakban legalább egy-egy alkalommal pótolhatók/javíthatók, továbbá a vizsgaidőszak első két hetében legalább egy alkalommal lehetséges a ZH-k, a beadandók, ..., javítása/pótlása.

A zárthelyi dolgozatok a szorgalmi időszakban (jellemzően az utolsó héten) egy alkalommal javíthatók, illetve pótolhatók.

Amennyiben a megkövetelt 40%-os teljesítést nem érte el, a vizsgaidőszak második hetének végéig egy alkalommal lehetőség van a félév anyagából egy összevont javító dolgozat írására. Ennek százalékos eredménye adja a félévközi teljesítményt. A javító dolgozatok (zh-k, vizsgák) esetében mindig a legutolsó dolgozat eredményét kell figyelembe venni, azaz a javító dolgozatok megírásával rontani is lehet.

Az érdemjegy kialakításának módja %-os bontásban

Az összesített teljesítmény alapján az alábbi szerint.

Érdemjegy	Teljesítmény %-ban kifejezve
jeles (5)	85 % ...
jó (4)	70 % ... 85 %
közepes (3)	55 % ... 70 %
elégséges (2)	40 % ... 55 %
elégtelen (1)	40 % alatt

Az egyes érdemjegyeknél megadott alsó határérték már az adott érdemjegyhez tartozik.

4. IRODALOM

Felsorolás fontossági sorrendben. (Neptunban: Oktatás/Tárgyak/Tárgy adatok/Tárgytematika/Irodalom rovat)

KÖTELEZŐ IRODALOM ÉS ELÉRHETŐSÉGE

- [1.] Stampfer Mihály: Gépipari technológiák II, Pollack Kiadó, Pécs, 2008.
witch
- [2.] tarcsa.pdf
witch

AJÁNLOTT IRODALOM ÉS ELÉRHETŐSÉGE

- [3.] Szegh Imre: Gyártástervezés, Műegyetemi Kiadó, Budapest, 1996.
könyvtár
- [4.]
- [5.]